

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY  
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County, China



## ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ

Модели: **ВТр. 786**  
**ВТр. 787**



ПС - 47035

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 1. Модели:

**ВТр. 786** - (муфта - муфта)

**ВТр. 787** - (муфта-штуцер)

## 2. Назначение и область применения.

2.1. Полипропиленовые фильтры механической очистки предназначены для очистки рабочей среды от содержащихся в ней нерастворимых частиц.

2.2. Фильтры устанавливаются на внутренних трубопроводах холодной (в том числе, питьевой) и горячей воды. Фильтры могут применяться на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам фильтров.

2.3. Присоединение фильтров к полипропиленовым трубопроводам осуществляется методом полифузионной сварки.

## 3. Технические характеристики.

| № | Наименование параметра                               | Ед.изм.             | Значение параметра для Dн |        |        |
|---|--|---------------------|---------------------------|--------|--------|
|   |  |                     | 20 мм                     | 25 мм  | 32 мм  |
| 1 | Номинальное давление, РН                             | МПа                 | 2,5                       | 2,5    | 2,5    |
| 2 | Интервал температур рабочей среды                    | °С                  | 5...80                    | 5...80 | 5...80 |
| 3 | Размер ячейки фильтроэлемента                        | мкм                 | 300                       | 300    | 300    |
| 4 | Условная пропускная способность ( на чистом фильтре) | м <sup>3</sup> /час | 2,92                      | 4,55   | 8,5    |
| 5 | Номинальный расход на чистом фильтре                 | м3/час              | 1,31                      | 2,05   | 3,58   |
| 6 | Средний полный срок службы                           | лет                 | 25                        | 25     | 25     |

## Материалы

|                          |                               |
|--------------------------|-------------------------------|
| Корпус                   | Полипропилен PP-R             |
| Пробка, закладная деталь | Латунь никелированная CW 617N |
| Уплотнительная прокладка | EPDM Sh70                     |
| Фильтроэлемент           | Нержавеющая сталь AISI 304    |

## 4. Габаритные размеры

| D, мм   | Размеры, мм |       |       |       | Вес, г. |
|---------|-------------|-------|-------|-------|---------|
|         | A, мм       | B, мм | D, мм | L, мм |         |
| ВТр.786 |             |       |       |       |         |
| 20      | 72          | 57    |       |       | 78      |
| 25      | 83          | 66    |       |       | 100     |
| 32      | 100         | 80    |       |       | 166     |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

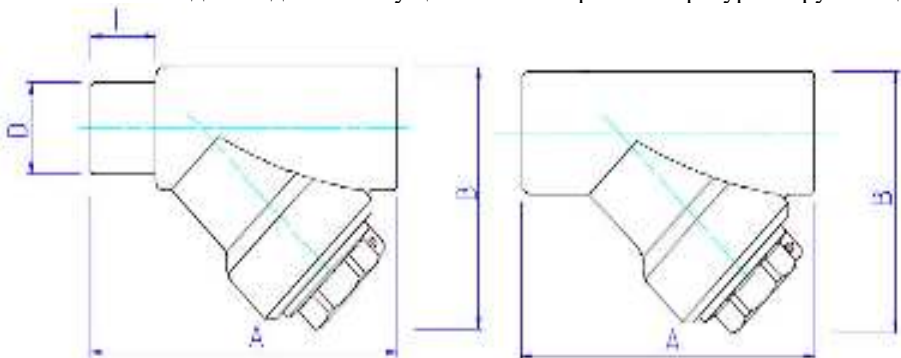
VTp.787

|    |     |    |    |    |     |
|----|-----|----|----|----|-----|
| 20 | 75  | 57 | 20 | 16 | 79  |
| 25 | 86  | 66 | 25 | 17 | 98  |
| 32 | 103 | 80 | 32 | 19 | 177 |

### 5. Указания по монтажу.

5.1. Фильтр должен монтироваться таким образом, чтобы пробка фильтровальной камеры была направлена вниз, при этом направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

5.2. Монтаж изделия должен осуществляться при температуре окружающей



среды не ниже +5 °С.

5.3. Соединения изделия с полипропиленовыми трубами должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°С.

5.4. При монтаже следует придерживаться следующего порядка:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (отторцевать, снять наружную фаску, для труб PP-R/AL/PP-R – специальной торцовкой произвести выборку слоя алюминия на глубину 2 мм);
- разогреть сварочный инструмент до температуры 260°С;
- одновременно надеть трубу и изделие на насадки сварочного инструмента;
- произвести нагрев в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице;
- произвести соединение, выдержав его в течение времени, изложенного в нижеприведенной таблице (время сварки);
- нагружать соединение рабочим давлением допускается по окончании времени остывания (см. таблицу режимов).

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Режимы полифузионной сварки полипропиленовых труб и фитингов

| Период                            | Наружный диаметр трубы |     |     |
|-----------------------------------|------------------------|-----|-----|
|                                   | 20                     | 25  | 32  |
| Время нагрева при сварке, сек     | 5                      | 7   | 8   |
| Время сварки, сек                 | 4                      | 4   | 6   |
| Время остывания после сварки, сек | 120                    | 120 | 220 |

5.5. Фильтры, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

### 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

6.1. Фильтр должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. При засорении фильтра, следует перекрыть участок трубопровода, слить с него воду, а затем открутить пробку фильтровальной камеры, извлечь фильтроэлемент и прочистить его. При обратной установке фильтроэлемента затяжку пробки следует производить с усилием, не превышающим 10 Нм.

6.3. В случае износа или повреждения уплотнительной прокладки, её необходимо заменить.

### 7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых помещениях.

7.2. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10 °С. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °С следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на краны. Транспортировка при температуре ниже -21 °С запрещена.

7.3. Запрещается складировать изделия на расстоянии менее 1 м от нагревательных приборов.

7.4. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

### 8. Утилизация.

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### 9. Гарантийные обязательства.

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

### 10. Условия гарантийного обслуживания.

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара

**ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
С ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫМ КОРПУСОМ**

| № | Модель         | Размер | Количество |
|---|----------------|--------|------------|
| 1 | <i>VTp.786</i> |        |            |
| 2 | <i>VTp.787</i> |        |            |
| 3 |                |        |            |
| 4 |                |        |            |

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

### С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю.**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_